Keskkonnaloa andmise või andmisest keeldumise teade

Avaldamise algus: 13.11.2020
Avaldamise lõpp: 14.11.2120

Keskkonnaamet avaldab teadaande keskkonnaseadustiku üldosa seaduse (KeÜS) § 58 lõike 3 alusel.

Keskkonnaamet teatab, et Osaühing Shroma (registrikood: 11208643) (aadress Vabaduse pst 18, Kiviõli linn, Lüganuse vald, 43125 Ida-Viru maakond) 29.07.2020 esitatud taotluse alusel muudeti keskkonnaluba nr L.ÕV/329302, mis on väljastatud Ida-Viru maakonnas Lüganuse vallas Kiviõli linnas Vabaduse pst 18 (katastritunnus 30901:008:0026) kinnistul asuvale käitisele. Keskkonnaluba muudeti seoses muudatustega kasutatavate kemikaalide kogustes ning sortimendis.

Osaühing Shroma põhitegevusalaks on muude metallkonstruktsioonide ja nende osade tootmine (EMTAKi kood 25119). Ettevõte tootmisterritooriumil on viis heiteallikat: keevitus- ja lihvimisruumi ventilatsiooniava (2 tk), värvimisruumi ventilatsiooniava (2 tk) ning plasmalõikusruumi ventilatsiooniava. Ettevõte tootmisprotsessis teostatakse detailide puhastamist, haaveldamist, lihvimist, keevitustöid, metalli plasmalõikust ning värvimistöid.

Lehtmetalli lõikamiseks kasutatakse JANTAR 2 2500/1200 lõikeseadet, mis on mõeldud keerukate profiilide täpseks lõikamiseks gaasi- ja plasmapõletite abil. Heitgaaside puhastuseks tekkivatest aerosoolidest (tahked, peened osakesed; raskmetallid) kasutatakse õhupuhastussüsteemi, mis on varustatud modulaarse filtriga MDB (puhastusastmega 99,9%).

Tootmises kasutatakse poolautomaatset MIG/MAG traatkeevitust. Käitises kokku on 20 keevitusposti (kohta). Üheaegselt töötab 15 keevitusposti. Keevitustraadi maksimaalne aastane kulu on 12 tonni. Peale lehtmetalli plasmalõikust ja keevitamist teostatakse metallipindade lihvimistöid pindade puhastamiseks ja tasandamiseks. Lihvimistöid teostatakse käsilihvimismasinatega Milwaukee. Kasutusel on 15 lihvimismasinat, millest üheaegselt töötab 2 lihvimismasinat. Ruumid, kus teostatakse keevitus- ning lihvimistöid on varustatud aktiivsöe filtritega F5 puhastusastmega 55%, mis on mõeldud tahkete osakeste kinni püüdmiseks.

Enne metalltoodete värvimist pind puhastatakse mustusest, värvist või määrdeainetest haavelpuhastuse kambris. Puhastamine toimub haavlijoa aparaadiga metallhaavlite G40 abil. Pärast puhastamist haavlid kogutakse, puhastatakse ning kasutatakse korduvalt. Heitgaaside puhastuseks kasutatakse FILTAIR-N õhupuhastussüsteemi, mis on varustatud õhu puhastamiseks tahketest osakestest ette nähtud filtritega FILTAIR-N puhastusastmega 99,9%. Filtriblokis puhastatud õhk suunatakse tagasi tööruumi, seega välisõhu heiteallikas haavlijoakambrist puudub.

Peale metalltoodete pinna puhastamist detailid suunatakse kruntimisele ja värvimisele. Kasutatavate kemikaalide planeeritud maksimaalne kogus aastas on 124 tonni. Summaarne LOÜde sisend protsessis on 48,478 tonni aastas, millest eraldub välisõhku lenduvaid orgaanilisi ühendeid 2,424 tonni aastas. Saastunud õhu puhastamiseks kasutatakse kaheastmelist õhupuhastussüsteemi. Kõigepealt läbib õhk filtrikasti G4, mis on mõeldud värviosakeste püüdmiseks. Iga filtrikast G4 koosneb kolmest üksteise järele paigaldatud filtrist: filter PE 150 (puhastusaste 86%), filter painstop 50 (puhastusaste 98%), pleated cardboard filter (puhastusaste 98%). Filtrikasti keskmine puhastusaste on 94%. Seejärel tahketest osakestest puhastatud õhk suunatakse läbi söefiltri puhastusastmega 95%, mis on ettenähtud õhu puhastamiseks LOÜ-dest.

Haldusakti ja muude asjasse puutuvate dokumentidega on võimalik tutvuda Keskkonnaameti Põhja regiooni Jõhvi kontoris (Pargi 15, Jõhvi, 41537 Ida-Viru maakond).
Digitaalselt on dokumendid kättesaadavad Keskkonnaameti keskkonnaotsuste infosüsteemis KOTKAS https://kotkas.envir.ee/.

Keskkonnaamet
Narva mnt 7a, Tallinn
Telefon: 6807438
E-post: INFO@KESKKONNAAMET.EE

Teadaande number 1680277