

## Õhusaasteloa andmise või andmisest keeldumise teade

Avaldamise algus: 12.10.2017

Avaldamise lõpp: 13.10.2117

Keskkonnaamet avaldab teadaande [keskkonnaseadustiku üldosa seaduse \(KeÜS\) § 58 lõike 3](#) alusel.

Keskkonnaamet teatab, et Tamsalu EPT AS (registrikood: [10318430](#)) (aadress 10318430, Tehnika 2, 46107 Tamsalu linn, Lääne-Viru maakond) taotluse alusel väljastati õhusaasteluba nr L.ÕV/329816 Lääne-Viru maakonnas Tamsalu vallas Tamsalu linnas Tehnika 2 (katastritunnus 78601:001:0070) asuvale käitisele. Õhusaasteluba nr L.ÕV/329816 on tähtajatu kehtivusajaga.

Tamsalu EPT AS põhitegevusalaks on põllu ja metsamajandusmasinate tootmine (EMTAKi kood 28301) ning muuks tegevusalaks, millele luba taotletakse auru ja konditsioneeritud õhuga varustamine (EMTAKi kood 35301). Ettevõtte tootmisterritooriumil on 5 heiteallikat: ettevalmistustsehhi kütteseadme korsten, ettevalmistustsehhi korsten (gaasilõikus), plasmalõikuse kohtäratõmme, metallitöökoda (10 ventilatsiooniava), värvikambri ventilatsioon.

Ettevalmistustsehhis toimub toorme ettevalmistamine toote valmistamiseks (lõikamine, painutamine, stantsimine). Tsehhis asub kaks lõikemasinat: gaasilõikus ja plasmalõikus. Gaasilõikusel kasutatakse aastas 5,5 tonni propaani. Plasmalõikusel on lokaalne kohtäratõmme, mis läbib filtreid Ajan AJF16 ning puhastatud õhk suunatakse läbi korstna välisõhku. Filtrite puhastusaste osakeste osas on 99,9 %. Ettevalmistustsehhi varustatakse soojaga õliküttel töötava katlaga, mille nimisoojusvõimsus on 0,26 MW. Kütusena kasutatakse diislikütust, mille aastane kulu on maksimaalselt 10 tonni. Metallitöökojas teostatakse ettevalmistustsehhist saadud detaili toorikute täpsemat töötlust (freesimine, treimine, lõikamine, keevitamine).

Ettevõtte kasutab keevitamisel firma Kemppi Fastmig M tüüpi mobiilseid MIG/MAG keevitusseadmeid. Tegemist on poolautomaatsete vesijahutusega keevitusseadmetega, milles kasutatakse inertgaasiks CO<sub>2</sub>/Ag segu. Keevitamisel tekkinud gaasid eemaldatakse ruumist laes/katuses olevate ventilatsiooniavade kaudu. Kokku on metallitöökoja laes/katuses 10 ventilatsiooniava läbimõõduga 0,5 m, mis loetakse üheks koondallikaks. Kokku on töökojas 15 keevituskohta ning keevitustraadi maksimaalne aastane kulu on 25 tonni.

Värvimine on lahendatud hoone sees olevas kergvaheseinaga eraldatud kambris. Värvimine toimub pihustitega. Ventilatsioon on värvitava toote all, st gaaside väljatõmme toimub alla, läbi põrandas oleva kiudfiltri ja vesikardina. Filter ja kardin püüavad kinni kõik tahked osakesed ja aerosoolid, mis võivad värvimisel tekkida. Kiudfiltri efektiivsus osakeste osas on 100%. Kasutatavate kemikaalide planeeritud maksimaalne kogus aastas 10,11 tonni. Lenduvate orgaaniliste ühendite (LOÜ) sisaldus kemikaalides on 4,430 tonni aastas.

Keskkonnamõju hindamise ja keskkonnajuhtimise seadus § 6 lõike 1 alusel ei kuulu ettevõtte tegevus olulise keskkonnamõjuga tegevuste hulka, mille korral on keskkonnamõju hindamine kohustuslik. Vabariigi Valitsuse 29.08.2005 a. määruse nr 224 "Tegevusvaldkondade, mille korral tuleb anda keskkonnamõju hindamise vajalikkuse eelhindang, täpsustatud loetelu" § 15 p 1 kohaselt tuleb anda KMH vajalikkuse eelhindang lahustite kasutamise, kui orgaaniliste ainete kulu on üle 50 tonni aastas või üle 150 kilogrammi tunnis. Taotluse kohaselt käitaja kasutab 10,11 tonni kemikaale aastas, millest on lenduvate orgaaniliste ühendite kogus (LOÜ) 4,430 tonni aastas, mistõttu ei olnud vajalik algatada nimetatud tegevusele keskkonnamõju hindamist või kaaluda selle vajalikkust eelhindanguga..

Haldusakti ja muude asjasse puutuvate dokumentidega on võimalik tutvuda Keskkonnaameti Põhja regiooni Jõhvi kontoris (Pargi 15, 41537 Jõhvi, tel 332 4401, e-post [pohja@keskkonnaamet.ee](mailto:pohja@keskkonnaamet.ee)) .

Digitaalselt on dokumendid kättesaadavad Keskkonnaameti dokumendiregistrist aadressil <http://dhs-adr-kea.envir.ee/>.

Keskkonnaamet

Tallinn, HARJUMAA, Narva mnt 7A

Telefon: 6807438

E-post: INFO@KESKKONNAAMET.EE

Teadaande number 1204816